

QUADRANT  
3400

**CLAAS**

Die Rechnung  
stimmt.





Geballte Kraft in Perfektion.



Mit der neuen QUADRANT 3400 führt CLAAS eine Großballenpresse ins Feld, die mit fantastischen, zukunftsweisenden Leistungsmerkmalen aufwartet. Und die alles mitbringt, was Ihre tagtägliche Arbeit so produktiv, so effektiv und so angenehm wie nie zuvor macht.

- **Das perfekte Euroballenmaß** von 120 x 100 cm ist jetzt möglich und trägt dazu bei, die Transportlogistik wesentlich zu optimieren.

**Seite 18/19**

- **Der unübertroffen hohe Durchsatz** setzt einmal mehr Maßstäbe und garantiert maximale Tonnenleistung pro Stunde.

**Seite 22/23**

- **Der Hochleistungsrotor** geht mit seinem 86 cm Durchmesser aggressiv ans Werk und erhöht das Schluckvermögen deutlich.

**Seite 24/25**

- **Die neue Raffersteuerung** sorgt für beste Verdichtung und schafft ideale Voraussetzungen für perfekte Ballen.

**Seite 26/27**

- **Das HIGH SPEED BINDING** liefert Resultate wie am Schnürchen. Und das mit unglaublicher Geschwindigkeit.

**Seite 30/31**

- **Der Powerband-Rotorantrieb** ist gleichzeitig Überlastungssicherung. Kraftspitzen und Zufahren gehören damit der Vergangenheit an.

**Seite 32/33**

- **Der COMMUNICATOR** macht das schnelle Einstellen und Ändern der wichtigsten Parameter zum reinsten Fingerspiel.

**Seite 36/37**

Ein Durchsatz,  
der unschlagbar ist.





## Inhalt

Meilensteine	06
Fertigung	12
Produktivität	14
Technik	20
Pickup	22
Rotor und ROTO CUT	24
Raffer und Vorkammer	26
Presskanal	28
Knotersystem	30
Antriebskonzept	32
Bedienung	34
Wartung	38
FIRST CLAAS SERVICE®	40
Technische Daten	42

Ein Knoten,  
der Geschichte schreibt.





Die Erfolgsgeschichte von CLAAS beginnt mit einem perfekten Knoten.

Auf der Suche nach einer Mechanik, die mit der schlechten Bindegarnqualität der damaligen Zeit fertig wird, entwickeln die Gebrüder Claas 1921 einen eigenen Knoterapparat. Das Patent ist die Geburtsstunde der ersten von CLAAS selbst produzierten Landmaschinen, der CLAAS Strohbinde, die 1924 mit der silbernen DLG-Münze ausgezeichnet werden.

In den folgenden 85 Jahren wird die Knotertechnik kontinuierlich optimiert.

1921 CLAAS lässt seinen Knoterapparat patentieren. Der markante Knoterhaken wird zum Symbol des jungen Unternehmens.

Eine Erfolgsstory in immer  
größeren Dimensionen.







1934

## Meilensteine:



1966

1934 Mit der CLAAS Pickup-  
Presse kommt 1934  
die erste Presse auf die  
Felder, die nicht mehr  
von Hand gefüttert wird,  
sondern das Erntegut  
selbst schluckt.



1988

1966 1966 folgt der nächste  
Meilenstein. Die CLAAS  
MARKANT presst  
mit Hochdruck kom-  
pakte, perfekt verdich-  
tete Ballen im Format  
36 x 40 cm.



1993

1988 1988 ist es wieder so  
weit. CLAAS führt mit  
der QUADRANT 1200  
die erste Großpacken-  
presse ein und definiert  
eine völlig neue Lei-  
stungsklasse.



1998

1993 Mit der Einführung des  
ROTO CUT Systems  
im Jahr 1993 ist es erst-  
mals möglich, Stroh  
direkt auf dem Feld zu  
schneiden.



2001

1998 1998 überrascht  
CLAAS den Markt mit  
einem völlig neuen  
Antriebskonzept in der  
QUADRANT 2200.

2001 2001 bringt CLAAS mit  
FINE CUT ein 49-Mes-  
ser-Schneidwerk für  
Kurzstroh auf den  
Markt.

Erfolg hat einen Namen.

**QUADRA  
340**



2006 kommt die neue CLAAS QUADRANT 3400. Eine Großballenpresse, die vom Start weg eine völlig neue Leistungsklasse definiert.

Ihr Durchsatz ist unübertroffen. Keine andere Presse erzielt höhere Tonnenleistungen pro Stunde.

Erstmals können Ballen im Format 120 x 100 cm gepresst werden. Eine idealere Ballengröße für die Transportlogistik gibt es nicht.

Unterm Strich werden Sie mit der neuen QUADRANT 3400 pro Stunde mehr Tonnen produzieren und pro Tag mehr Tonnen abfahren als jemals zuvor.

2006 QUADRANT 3400 – die durchsatzstärkste Presse aller Zeiten.



## Kompromisslose Qualität.

Das CLAAS Pressenwerk in Metz ist das modernste in Europa. Über 400 Mitarbeiter sind hier unermüdlich für höchste Qualität, fortschrittlichste Technik und optimale Lösungen im Einsatz. Was hier entwickelt wird, durchläuft zunächst strengste Härte-tests in Testbetrieben rund um den Erdball, denn für uns ist 12 Monate im Jahr Erntezeit. Dabei überlassen wir nichts dem Zufall und verwenden größtenteils selbst produzierte Komponenten wie etwa den legendären CLAAS Knoter, von dem inzwischen weltweit über 2 Millionen im Einsatz sind.

Was modernste Roboter im Werk vollautomatisch zusammenschweißen, muss anschließend den anspruchsvollen Check auf dem Prüfstand bestehen. Maschinenabläufe werden möglichst realitätsnah simuliert, Messwerte gespeichert, um jederzeit Zugriff auf Daten zu haben, die für Weiterentwicklungen unerlässlich sind. Erst die Summe all dieser vielen produktionstechnischen Details und Anforderungsprofile führt zu dem, was CLAAS auszeichnet: kompromisslose Qualität, die immer wieder neue Maßstäbe setzt.

Besuchen Sie das modernste Pressenwerk Europas im Netz unter [www.claas.com](http://www.claas.com).



# Neue Maßstäbe setzen. Auch in der Fertigung.



Mehr Produktivität  
pro Einsatz.





Die Landtechnik hat Dimensionen erreicht, die vor wenigen Jahren noch unvorstellbar waren. Erntemaschinen, Traktoren, Teleskop- und Radlader sind immer leistungsfähiger geworden.

Mit der neuen QUADRANT 3400 verfügen Sie über eine Presse, die perfekt in diese Hochleistungskette passt.

Ihr Vorteil: Die Tonnenleistung pro Stunde ist enorm und das Feld so schnell geräumt wie nie zuvor.



In der Erntezeit kommt es auf jede Sekunde an. Gut, wer eine Presse hat, die blitzschnell alles schluckt, presst und bindet, was der Mähdrescher oder Schwader ihr vorlegt. Im Zusammenspiel mit der schlagkräftigen Abfuhrkette ist das Feld zügig geräumt und sofort bereit für die anschließende Bodenbearbeitung.

Alle Komponenten der QUADRANT 3400 wurden auf Schnelligkeit und maximalen Durchsatz ausgelegt:

- Die einzige 2,35-m-Pickup mit hydraulischem Antrieb.
- Ein aggressiver Hochleistungsrotor mit 86 cm Durchmesser erhöht das Schluckvermögen.
- Das CLAAS ROTO CUT System bietet mit 28.000 Schnitten pro Minute die höchste Schnittfrequenz am Markt.
- Der hydraulisch gesteuerte Raffer und die neue, einstellbare Vorkammer sorgen für eine optimale Kanalfüllung.
- Der Presskanal mit 3 m Länge und 46 Kolbenhüben pro Minute verdichtet in Rekordzeit Stroh, Heu oder Silage.
- Das neue Knotersystem mit Beschleunigungsantrieb für die Nadeln und Knoterschwenkeinrichtung bindet die Ballen in Rekordzeit.



# Schön, wenn man mehr Tonnen pro Stunde presst.

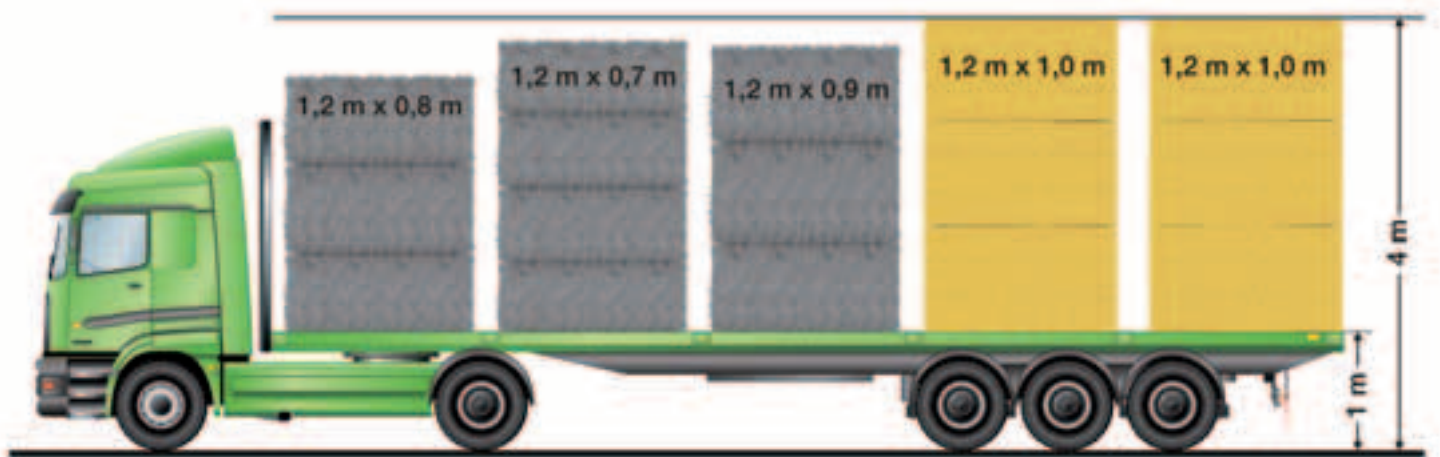


In einfachen Worten ausgedrückt:  
Sie pressen schneller größere Bal-  
len. Pro Stunde sind mehr Tonnen  
möglich als jemals zuvor. Damit  
definiert die QUADRANT 3400  
eine völlig neue Leistungsklasse.

Zwischenladung ist Vergangenheit.  
Ihre LKWs können Sie ab jetzt direkt beladen.

Produktivität

Wir haben Ihnen ganz genau zugehört. Unsere Antwort ist das perfekte Ballenmaß.



Sieger ist, wer keinen Platz verschenkt. Die neuen QUADRANT Ballen im Format 120 x 100 cm nutzen die Kapazitäten Ihrer Abfuhrkette optimal aus.



Für die Produktivität eines Presseneinsatzes sind zwei Faktoren entscheidend. Erstens: Wie viel Durchsatz schafft die Presse? Zweitens: Wie viele Ballen bewältigt die Abfuhrkette?

Denn am Ende eines erfolgreichen Tages zählt nur eins: die perfekte Feldräumung. In beiden Fällen kommen die Vorteile der neuen QUADRANT 3400 voll zum Tragen. Sie garantiert in Stroh, Heu und Silage nicht nur einen einzigartig hohen Durchsatz pro Stunde und Tag. Das neue Euroballenmaß von 120 x 100 cm sorgt dafür, dass Sie die Ladekapazitäten Ihrer Abfuhrkette voll ausnutzen können – zentimetergenau bis an die vorgeschriebenen Grenzen.

Zeit ist Geld. Unterm Strich rechnet sich jede Minute, die Sie bei der Feldräumung einsparen. Bei der QUADRANT 3400 kommt da eine Menge zusammen.

Produktivität



# Mehr Innovationen pro Ballen.

In der neuen QUADRANT 3400 steckt unsere ganze Erfahrung aus über 85 Jahren Pressenbau.

Das Beste haben wir bewahrt, das Gute noch besser gemacht. In Heu und Stroh ist sie die durchsatzstärkste Maschine am Markt. Und ihre gleichzeitige Eignung für Silage macht sie zur größten Silageballenpresse, die derzeit zu haben ist.

Ihr Vorteil: Sie pressen weniger Ballen pro Hektar und sparen so Handlingskosten und im Vergleich zu 90-cm-Ballen oder 70-cm-Ballen verbrauchen Sie deutlich weniger Silagefolie.



Wer viel Hunger hat,  
muss ordentlich  
schlucken können.





Man sieht auf den ersten Blick, dass die neue QUADRANT 3400 auf maximalen Durchsatz ausgelegt ist. Die Pickup verfügt nicht nur über 2,35 m Arbeitsbreite und perfekte Boden-anpassung, sondern ist die einzige im Markt, die hydraulisch angetrieben wird.

Zusätzlich verfügt die QUADRANT 3400 über den von CLAAS patentierten, vorgebauten Doppelrollenniederhalter, der sich schon in anderen CLAAS Pressen tausend-fach bewährt hat. Er drückt das Erntegut perfekt an, beschleunigt den Gutfluss und übergibt ihn aktiv an den Rotor. Der geringe Abstand zwischen Pickup und Rotor garantiert das effiziente Zusammenspiel beider Komponenten.

Dieses Konzept hat klare Vorteile im Betriebsalltag:

- Schnelle und rechensaubere Aufnahme auch von unregelmäßigen Schwaden
- Optimale Boden-anpassung unter allen Bedingungen
- Verschleißfreier hydraulischer Antrieb mit integrierter Absicherung
- Automatische Zuschaltung bei laufendem Rotor



## Aggressiver Hochleistungsrotor.

Der Hochleistungsrotor der neuen QUADRANT 3400 übernimmt das Erntegut und führt es dem neuen, hydraulisch gesteuerten Raffer zu. Mit 1,3 m Breite und 86 cm Durchmesser ist er der größte Rotor im Markt. Und diese Größe hat entscheidende Vorteile:

- Kapazität für maximale Tonnenleistung pro Stunde
- Realisierung hoher Vorfahrtsgeschwindigkeiten
- Perfekte Annahme bei allen Schwadenhöhen
- Homogenisierung und Beschleunigung des Gutflusses
- Kleine Schnittpakete durch 9 Rotorsterne
- Verringerung der Lastspitzen und damit des Kraftstoffverbrauchs
- Enorme Durchsatzleistung unter allen Bedingungen

Während der Arbeit haben Sie beste Sicht auf Pickup und Rotor und können, falls erforderlich, das Tempo noch forcieren. Je nach Erntegut sind so bis zu 40 % mehr Durchsatz gegenüber herkömmlichen Ballenpressen möglich.



Die Messergruppenschaltung gibt es nur von CLAAS. Je nach Einsatz können Sie sich für 0, 12, 13 oder 25 Messer entscheiden. Auswahl und Steuerung erfolgen bequem von der Kabine aus.





# Der größte Rotor macht das Rennen.

## ROTO CUT mit höchster Schnittfrequenz.

Energiereiche, schmackhafte Silage mit optimaler Milchsäuregärung ist eine Grundvoraussetzung für hohe Milchleistungen im Stall. Dazu braucht es drei Dinge: kurzes Futter, hoher Pressdruck und Ausschluss von Sauerstoff. CLAAS ROTO CUT ist das System mit der derzeit höchsten Schnittfrequenz am Markt und ermöglicht Schnittlängen von 45 mm.

- Massiver 25-Messer-Schneidrotor aus doppelt gehärtetem Borstahl
- Neun Zinkenreihen zur optimalen Futteraufnahme
- Aggressive Messer mit extrem langer Schneide für besonders gute Schnittqualität
- Exakte Führung der Messer durch spiralförmig angeordneten Doppelzinken
- Kleinste Schnittpakete durch 9 Sterne
- Flacher, kraftsparender Schnittwinkel

Zwei hydraulische Messerabsicherungen sorgen dafür, dass Sie die QUADRANT 3400 im Verstopfungsfall nicht überlasten. Dank der absenkbaren Schneidmulde, die es bei Quaderballenpressen nur von CLAAS gibt, lassen sich Verstopfungen bequem von der Kabine aus beseitigen. Darüber hinaus ermöglicht sie den leichten Zugang zu den Messern.

Während der Arbeit haben Sie beste Sicht auf Pickup und Rotor und können, falls erforderlich, das Tempo noch forcieren. Je nach Erntegut sind so bis zu 40 % mehr Durchsatz gegenüber herkömmlichen Ballenpressen möglich.



Hochleistungsrotor  
ROTO CUT

# Alles ist bestens geregelt.



## Intelligente Kanalbefüllung.

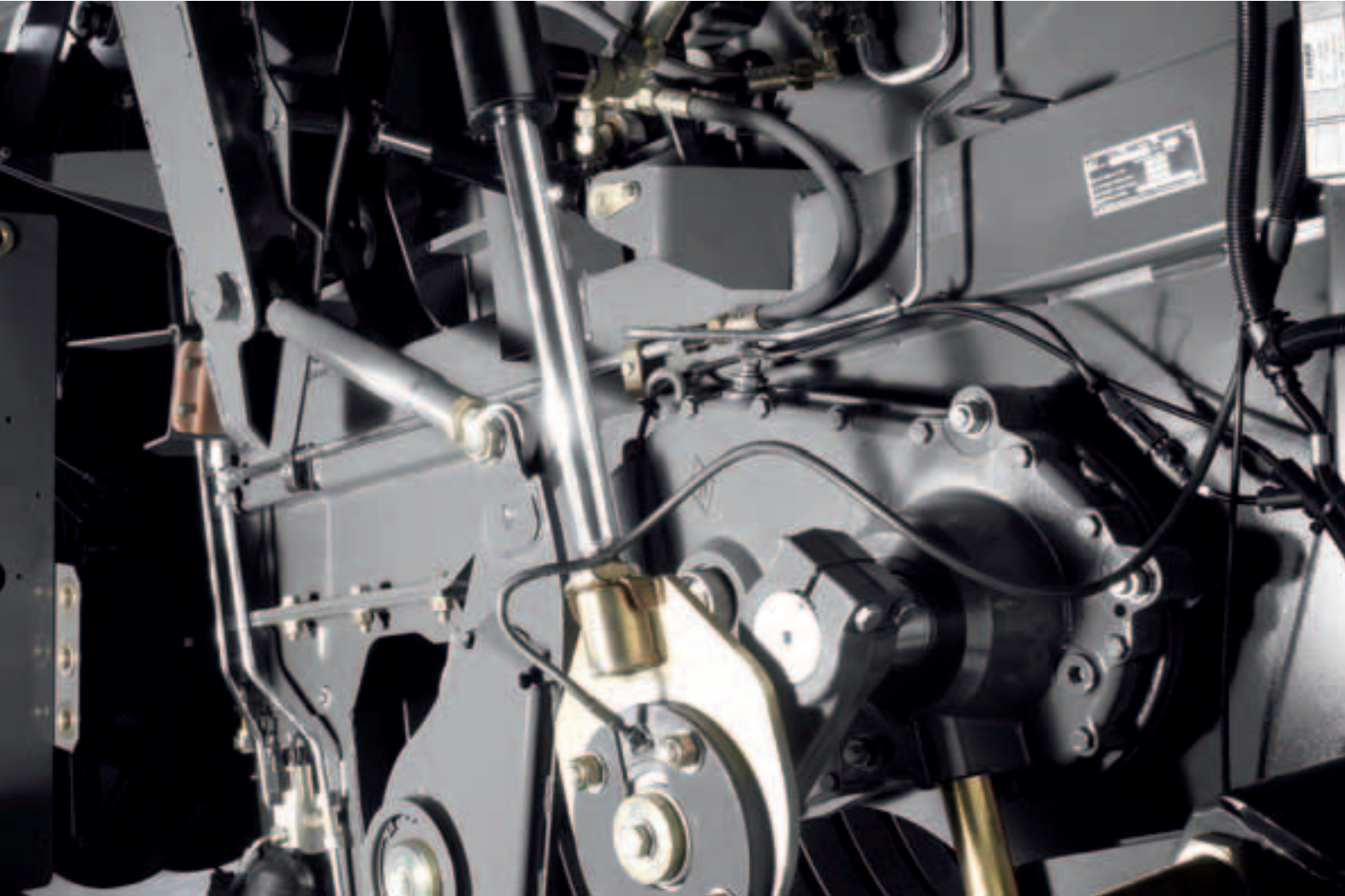
Dank hoher Pressdichte und perfektem Gutfluss liefern die QUADRANT Pressen von jeher gleichmäßig geformte, knallharte Ballen. Um diese bewährte Ballenqualität auch in den Maßen 120 x 100 zu erzielen, muss das Stroh, das Heu oder die Silage gut vorbereitet in den Presskanal geschickt werden. Dafür haben die CLAAS Ingenieure eine völlig neue Lösung entwickelt: das INTELLIGENT FEEDING SYSTEM mit großem Rotor, bewährtem Raffer und einstellbarer Vorkammer.

## Bewährtes Rafferkonzept.

Der Raffer in der neuen QUADRANT 3400 entnimmt permanent Material aus dem Rotor. Dadurch muss der Rotor keine zusätzliche Förderleistung erbringen, sondern kann sich voll auf seine Arbeit konzentrieren: schlucken und beste Schnittqualität liefern.

Einzigartig im Markt: Der Vorpressdruck lässt sich mit Hilfe des CLAAS COMMUNICATORS bequem von der Kabine aus einstellen. Dadurch kann die Maschine immer mit optimaler Leistung gefahren werden.

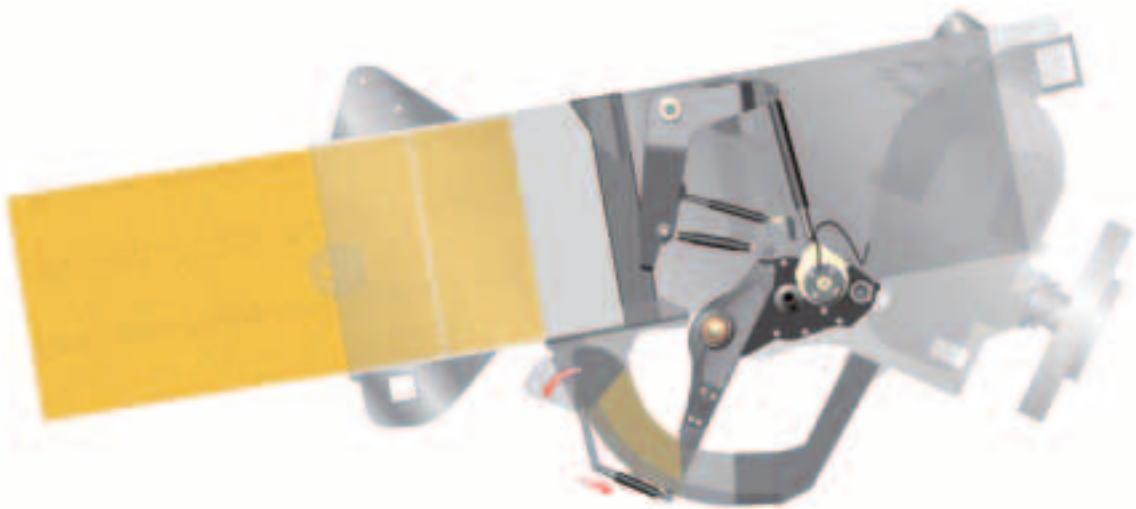




## Einstellbare Raffersteuerung.

Die neue Raffersteuerung in der QUADRANT 3400 sorgt für beste Verdichtung. Sie sammelt so lange das Erntegut, bis die Vorkammer optimal befüllt ist. Erst danach wird das Erntegut in einem Hub in den Kanal gedrückt. Dadurch entsteht eine perfekte Ballenform mit gleichmäßiger Dichte.

Diese einzigartige Kombination von permanenter Materialabnahme am Rotor und gleichzeitiger regelbarer Vorkammer ermöglicht nicht nur perfekt geformte Ballen, sondern auch eine maximale Durchsatz- und Schneidleistung. Das Ergebnis ist eine intelligente Kanalbefüllung unter allen Bedingungen – von Stroh über Heu bis zu Silage.



Die einstellbaren Rückhalter sorgen ausgeschaltet bei großen Schwaden für maximalen Durchsatz. Bei kleinen Schwaden zugeschaltet für eine perfekte Ballenbelüftung.



Neue Vorkammer  
Raffer



Knallharte Verdichtung in dem riesigen, 3 m langen Presskanal der QUADRANT 3400.

# Rechnen Sie mit mehr Stroh pro Ballen und weniger Zeit pro Feld.

Die Rechnung ist einfach. Je höher die Durchsatzleistung, desto schneller ist das Feld geräumt. Sie pressen mehr Kilogramm pro Kubikmeter und erzielen höhere Tonnenleistungen pro Stunde.

Kurz: In puncto Produktivität und Wirtschaftlichkeit ist die neue QUADRANT 3400 so gut wie unschlagbar.

Der 3 m lange Presskanal mit seinem hohen Reibungswiderstand und der vom großen Hauptgetriebe angetriebene Kolben haben das Potenzial für superharte Ballen auch bei hohen Durchsatzleistungen. Der Kolben wird über acht große Laufrollen sicher geführt und sorgt zusammen mit den sieben Pressklappenzyklindern für perfekte Ballendichte unter allen Bedingungen.

In kleinen Presspaketen werden Stroh, Heu oder Silage in Rekordzeit verdichtet: Mit 46 Kolbenhüben pro Minute und starken 200 bar Presskanaldruck. Über den CLAAS COMMUNICATOR können Sie den Pressdruck jederzeit leicht und schnell den Bedingungen anpassen.

# HIGH SPEED BINDING

## für höchsten Durchsatz.

CLAAS Pressen wären ohne den legendären CLAAS Knoter nicht denkbar. Er hat in der Vergangenheit den weltweiten Erfolg der CLAAS Pressen entscheidend geprägt und sorgt auch in der QUADRANT 3400 für bombenfeste Knoten. Und das bei einem Durchsatzniveau, das es weltweit bisher noch nicht gab.

### Die Herausforderung.

Bei 1-Meter-Ballen müssen die Nadeln, die dem Knoter das Garn zuführen, einen längeren Weg zurücklegen. Gleichzeitig muss bei derart hohen Durchsatzleistungen der Knoten schnell abgeschlossen sein. Hier Zeit einzusparen, war das Ziel.

### Die Lösung.

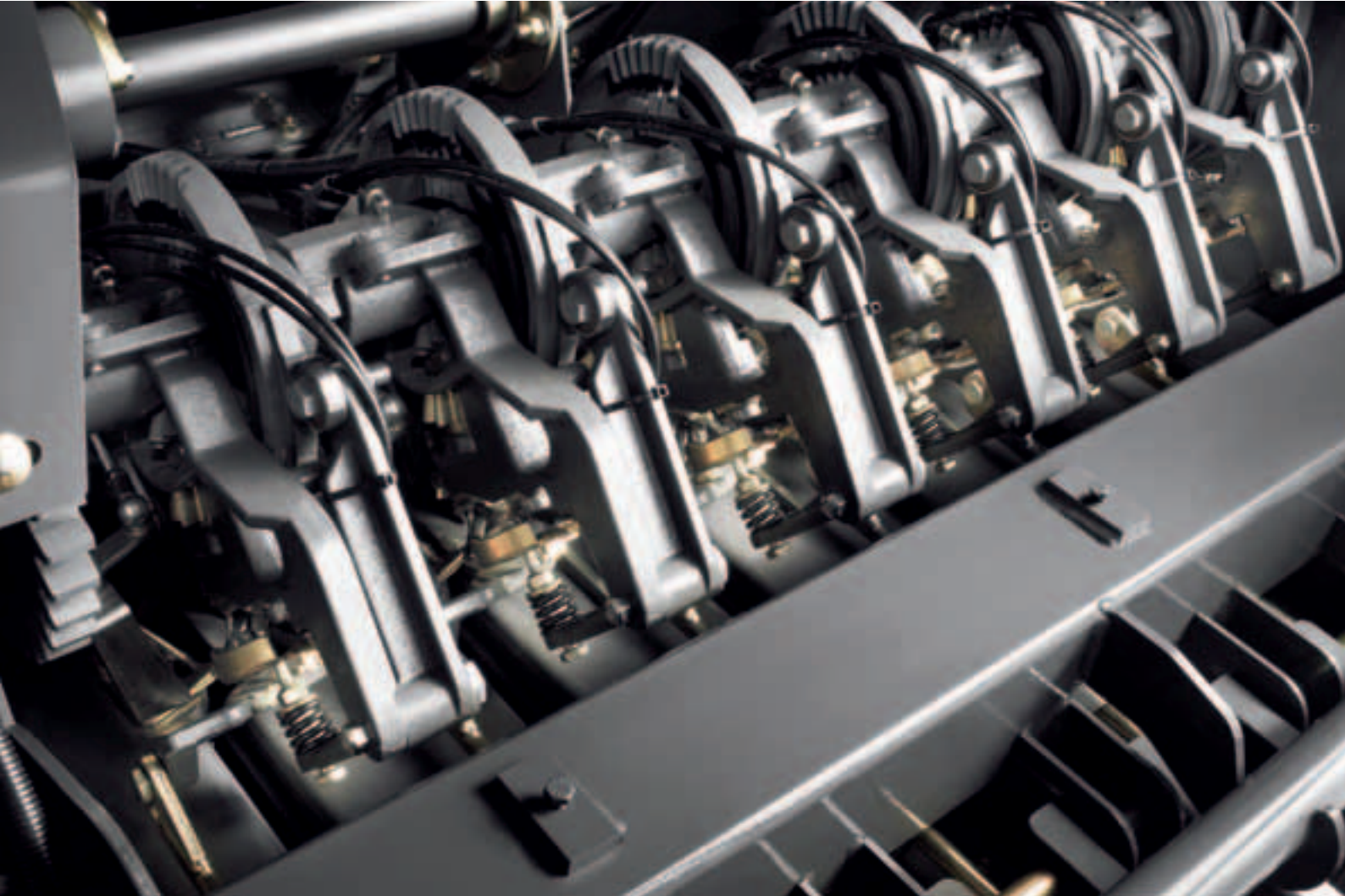
Ein einzigartiger Exenterantrieb, bei dem der gesamte Knoter während des Knoterprozesses mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten angetrieben wird. Der wichtigste Aspekt dabei: Das Garn wird dem Knoter schneller zugeführt, so dass die gewonnene Zeit für die Knotenbildung genutzt werden kann.

### Das Ergebnis.

Superfeste, perfekt sitzende Knoten bei maximaler Pressdichte und höchster Durchsatzleistung.

Das TURBO FAN System schützt die Knoter mit einem 140 km/h starken, permanenten Luftstrom vor Verunreinigungen.





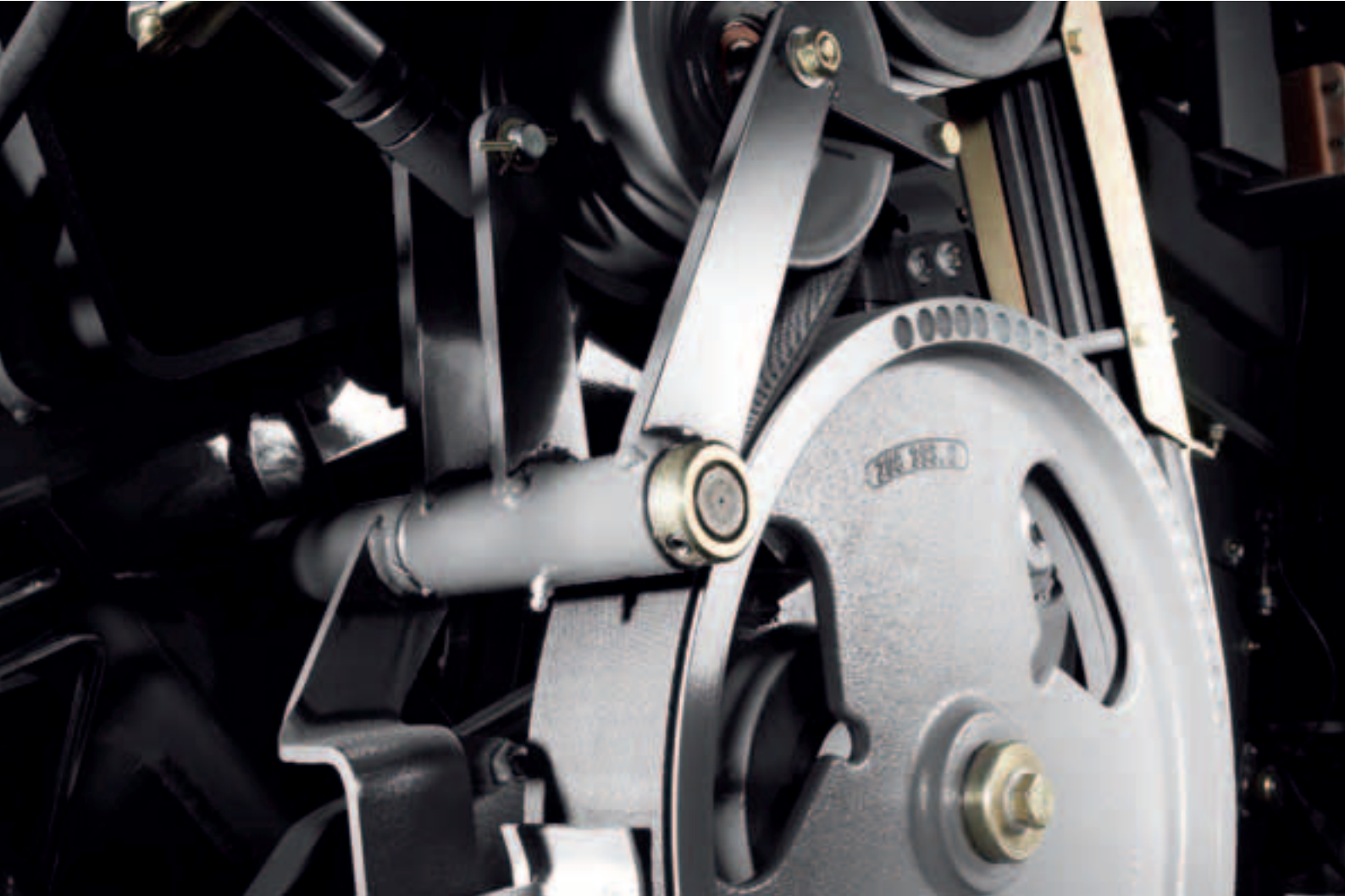
Der Direktantrieb des Knoters erfolgt aus dem Hauptgetriebe heraus. Dadurch ist die permanente Synchronisation zwischen Kolben und Nadeln gewährleistet. Für Sicherheit beim Bindevorgang sorgt die neue, gesteuerte Garnklemmung. Sie hält das Garn mit festem Druck in der Klemme und lässt erst im Knotenprozess locker, damit leichter geknotet werden kann.

## Garnkästen.

Hinter der Seitenklappe befinden sich große Garnkästen, in denen selbst die größten am Markt erhältlichen Rollen (11,5 kg) verstaut werden können. So haben Sie beispielsweise mit dem neuen QUADOTEX Garn, das speziell für die QUADRANT 3400 entwickelt wurde, rund 25 % mehr Garnvorrat an Bord als bisher.



Sechs CLAAS  
Beschleunigungsknoter



Seit Jahren überzeugen die QUADRANT Pressen im Betriebsalltag mit ihrem absolut zuverlässigen Antriebskonzept. Da ist es nur konsequent, dass die stärksten Komponenten dieses Systems auch in der neuen QUADRANT 3400 zum Einsatz kommen. Sie garantieren Ihnen hohe Effizienz und lange Lebensdauer.

Kurze Wege, ein geradliniger Verlauf sämtlicher Kraftstränge und eine leichtläufige Schwungmasse mit einem auf 980 mm vergrößerten Durchmesser sorgen für einen hervorragenden Wirkungsgrad. Pro Tonne Erntegut fällt nur geringer Energieaufwand an. Sie sparen deutlich Kraftstoff.

Für die lange Lebensdauer der Presse sind mehrere Faktoren entscheidend:

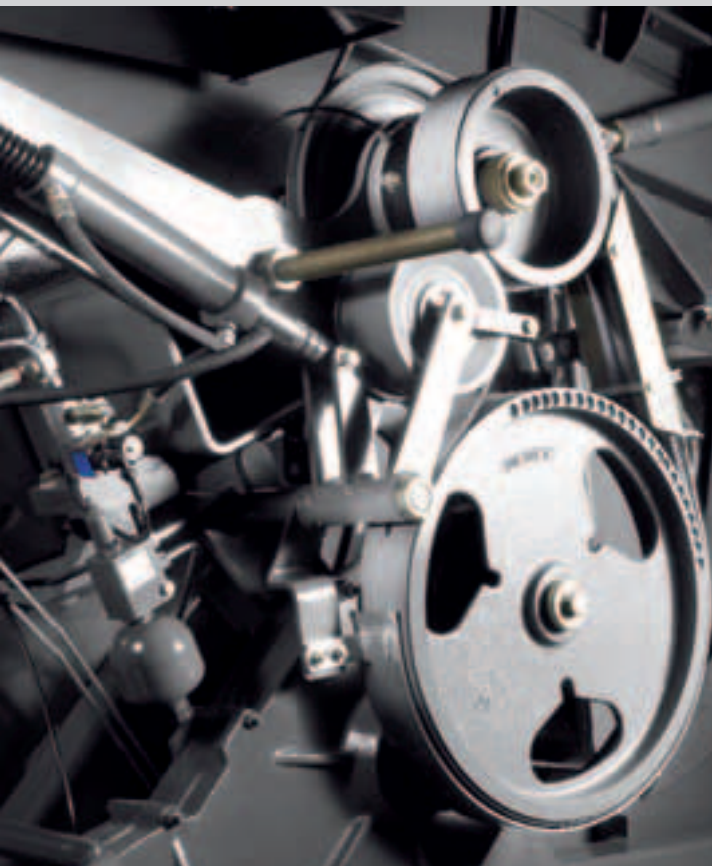
- Auf über 1.100 PS ausgelegtes Hauptgetriebe
- Geteilter Kraftfluss: links Rotor, rechts Raffer und Pickup
- Powerband-Rotorantrieb wie in den CLAAS Selbstfahrem LEXION und JAGUAR
- Zuschaltbarer Rotorantrieb
- Automatisches Abschaltssystem bei Verstopfungen

Die neue QUADRANT 3400 ist die erste Presse mit Powerband-Rotorantrieb. Ihr Vorteil: keine Lastspitzen, perfekte Absicherung und zuschaltbarer Rotorantrieb für leichtes Anlaufen der Presse.





# Effizient arbeiten macht Spaß.



## Powerband-Rotorantrieb

Der aus den CLAAS Selbstfahrrern LEXION und JAGUAR bekannte Powerband-Rotorantrieb ist Antrieb und Überlastsicherung in einem. Lastspitzen werden intelligent aufgefangen und im COMMUNICATOR angezeigt, Überlasten erkannt und behoben. Tritt eine Überlast ein, wird automatisch der Powerband-Rotorantrieb getrennt. Danach erweitert sich automatisch die Schneidmulde, so dass der Rotor selbsttätig frei arbeiten kann. Damit vermeiden Sie im Verstopfungsfall Kraftspitzen. Resultat: Sie werden die QUADRANT 3400 niemals zufahren.

Hydraulisch absenkbare Schneidmulde, deren Messergruppenschaltung vom COMMUNICATOR aus bedient werden kann.

Antriebskonzept

# Mehr Einsatzsicherheit pro Tag.

Mit der neuen QUADRANT 3400 holen Sie sich eine Großballenpresse aufs Feld, die Ihnen neben höchster Durchsatzleistung das bietet, was alle CLAAS Maschinen auszeichnet: ein Minimum an Wartung und ein Maximum an Einsatzsicherheit.

## Ihr Vorteil:

Sie können sich unbesorgt der Aufgabe widmen, mit der Sie täglich Ihr gutes Geld verdienen – pressen, pressen, pressen.





Bedienung  
Wartung  
Service



Der CLAAS COMMUNICATOR mit seinem großen, übersichtlichen Display und der neuen ISOBUS Technologie macht Ihnen die Arbeit mit der QUADRANT 3400 ganz einfach.

Sie werden kontinuierlich über die Betriebszustände Ihrer Maschine informiert. Darüber hinaus können Sie schnell und unkompliziert die wichtigsten Einstellparameter ändern. Ein Fingertipp genügt, schon haben Sie Zugriff auf die fünf Menüs, mit denen Sie beispielsweise

- Vorkammer, Pressdruck und Ballenlänge bestimmen
- Messergruppenschaltung bedienen
- Schneidmulde öffnen und schließen
- Tandemlenkachse (optional) sperren
- Vorkammersteuerung abschalten

# Lassen Sie sich durch nichts von Ihrer Arbeit ablenken.



Für die professionelle Auftragserfassung stehen Ihnen 20 Auftragspeicher zur Verfügung, die pro Kunden die Ballenzahl, die Gesamtstranglänge, den Anteil geschnittener Ballen und die durchschnittliche Ballenlänge erfassen. Damit sind alle Daten festgehalten, die Sie für eine klare Abrechnung benötigen.

Alle wichtigen Parameter sind schnell und einfach abrufbar: z. B. kontinuierliche Drehmomentanzeige, Vorkammereinstellung, Pressdruck, Materialfeuchte, Ballenlänge, Stunden- und Ballenzähler.

COMMUNICATOR

# Am besten ist doch, wenn alles von selbst läuft.

Im Grunde könnten wir uns das Thema Wartung sparen. Weil es für QUADRANT Besitzer einfach kein Thema ist. Die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit unserer Pressen sind legendär. Und auch bei der neuen QUADRANT 3400 ist alles auf Wartungsfreundlichkeit bzw. Wartungsfreiheit ausgelegt.

Alle wichtigen Schmierpunkte verfügen über eine kontinuierliche Fett-Zentralschmierung.

- Der Powerband-Rotorantrieb ist wartungs- und verschleißfrei.
- Der CLAAS typische, lenkergesteuerte Raffer ist absolut wartungsfrei.
- Der Antrieb verfügt nur über eine minimale Anzahl an bewegten Teilen.

Kurz: Nach einem langen Arbeitstag machen Sie eine Pause und die QUADRANT wartet schon auf den nächsten Einsatz.

Die gefederte Tandemenkachse (bis 40 km/h) überzeugt durch hohe Laufruhe und geringen Bodendruck. Optional ist die QUADRANT mit einer Tandemenkachse bis 60 km/h erhältlich.



Wartungsfreundlich  
Wartungsfrei



In vielen Phasen der Erntezeit kommt es auf jede Minute an. Standzeiten kosten bares Geld und müssen so gut es geht vermieden werden. Im Fall der Fälle können Sie sich darauf verlassen, dass wir Ihre Pressen rund um die Uhr mit den notwendigen Ersatzteilen versorgen.

Unser zentrales Ersatzteillager liefert sämtliche ORIGINAL CLAAS Teile schnell und zuverlässig in die ganze Welt. Die Vielzahl der CLAAS Partner garantiert, dass sie innerhalb kurzer Zeit ihren Bestimmungsort erreichen – wo immer Sie gerade sind. Zudem haben wir Diagnosesysteme im Einsatz, die direkt auf dem Feld schnelle Fehlersuche und Updates von Maschinenfunktionen ermöglichen.





Es hat Vorteile,  
wenn man eine Presse  
in- und auswendig kennt.  
Vor allem spätabends.

#### FIRST CLAAS SERVICE® Teams.

Aber wichtiger als alle Technik sind die Menschen, die dahinter stehen. Unsere FIRST CLAAS SERVICE® Teams sind für Sie da, wann immer Sie sie brauchen. Sie kennen Ihre Presse aus dem Eff-eff, sind perfekt geschult, fachgerecht ausgestattet und mit Ihrer Arbeitsweise bestens vertraut. Servicebereitschaft heißt für sie: nicht auf die Uhr schauen, wenn es darauf ankommt, sondern rausfahren und helfen. Und erst dann Feierabend machen, wenn Sie Feierabend machen. Keine Minute früher. Schon gar nicht in der Erntezeit.



FIRST CLAAS SERVICE®  
rund um die Uhr

# QUADRANT 3400 RF/RC

		QUADRANT 3400 RF	QUADRANT 3400 RC
<b>Anhängung</b>			
Zapfwellendrehzahl		1.000	1.000
Hydraulischer Stützfuß		•	•
Kugelkopfanhängung		○	○
<b>Pickup</b>			
Breite	m	2,35	2,35
DIN Rechbreite	m	2,10	2,10
Anzahl Zinkenträger		4	4
Tasträder		2 Pendel-Tasträder	2 Pendel-Tasträder
<b>Hydraulikanschluss</b>			
Hydraulik		2 EW, davon 1 mit freiem Rücklauf	2 EW, davon 1 mit freiem Rücklauf
<b>Zuführung</b>			
Rotor		ROTO FEED	ROTO CUT
Anzahl Messer		–	25 (0, 12, 13, 25)
Raffer		2-Phasentakt	2-Phasentakt
Zuschaltbare Vorkammer		einstellbar von 0–10	einstellbar von 0–10
<b>Presskanal</b>			
Kolbenhöhe/min		46	46
Presskanal Abmessungen			
Länge	m	3,00	3,00
Breite	m	1,20	1,20
Höhe	m	1,00	1,00
Ballenlänge	m	1,00 bis 3,00	1,00 bis 3,00
Einstellung der Ballenlänge		COMMUNICATOR	COMMUNICATOR
Pressdruck max.	bar	200	200
Ballenausstoßer		•	•
Ballenablagensensor		•	•
Feuchtesensor		○	○
<b>Bindung</b>			
Anzahl der Knoter		6	6
Garnkasten		24 Garnrollen à 11,5 kg	24 Garnrollen à 11,5 kg
TURBO FAN Knoterreinigung		•	•
<b>Achse und Bereifung</b>			
Tandemachse		•	•
Gelenkte Tandemachse		○	○
Bereifung Tandemachse		500/55-20	500/55-20
Bereifung gelenkte Tandemachse		620/50-22,5	620/50-22,5
<b>Maße und Gewichte</b>			
Breite	m	2,97 bis 2,99	2,97 bis 2,99
Höhe	m	3,37 bis 3,39	3,37 bis 3,39
Gewicht	kg	12.560 bis 12.660	12.860 bis 12.960

- Serie ○ Option

CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen, um die Funktion deutlich zu machen. Alle Maschinen werden nach den geltenden Maschinenrichtlinien geliefert.





# Mehr Argumente pro Presse.

- Die Großballenpresse für Stroh, Heu und Silage
- Höchster Durchsatz im Markt – egal ob Stroh, Heu oder Silage
- Ideale Ballengröße für die Transportlogistik: 120 x 100 cm
- Optimale Ausnutzung der Ladekapazitäten der Abfuhrkette
- Hydraulische Pickup mit 2,35-m-Arbeitsbreite
- Doppelrollenniederhalter für beschleunigten Gutfluss
- Aggressiver Hochleistungsrotor (QUADRANT 3400 R): mit 86 cm Durchmesser größter Rotor im Markt
- CLAAS ROTO CUT System (QUADRANT 3400 RC) mit höchster Schnittfrequenz: 28.000 Schnitte pro Minute
- Neuer, hydraulisch gesteuerter Raffer für optimale Kanalbefüllung
- Neue, einstellbare Vorkammer für perfekte Verdichtung
- Vorpressdruck aus der Kabine einstellbar
- 3 m langer Presskanal mit 46 Kolbenhüben pro Minute
- Geradliniger Antrieb mit hervorragendem Wirkungsgrad
- Geringer Energieaufwand pro Tonne Erntegut
- Geteilter Kraftfluss: Presskolben, Raffer und Rotor werden getrennt angetrieben
- Nur von CLAAS: absenkbare Schneidmulde
- Neues Knoterkonzept mit sechs CLAAS Beschleunigungsknotern und beschleunigter Garnzuführung
- CLAAS COMMUNICATOR mit neuer ISOBUS Technologie
- Extreme Wartungsfreundlichkeit
- FIRST CLAAS SERVICE® rund um die Uhr

Mehr Tonnen pro Stunde



CLAAS KGaA mbH  
Postfach 1163  
33426 Harsewinkel  
Tel. +49 (0)5247 12-0  
[www.claas.com](http://www.claas.com)  
08/06 (DC) deutsch 10/000 246 479.0